

Προϋποθέσεις - κριτήρια λήψης πτυχίου σχετικά με τον αριθμό μαθημάτων και διδακτικών μονάδων.

1. Για του φοιτητές/τριες που παρακολούθησαν μαθήματα μόνο από το παλαιό πρόγραμμα σπουδών(έως και το Ακαδ. Έτος 2007-2008) υποψήφιοι για ορκωμοσία θεωρούνται όσοι έχουν αριθμό μαθημάτων 40 και διδακτικές μονάδες 210
2. Για του φοιτητές/τριες που παρακολούθησαν μαθήματα μόνο από το νέο πρόγραμμα σπουδών (από το ακαδημαϊκό έτος 2008-2009) υποψήφιοι για ορκωμοσία θεωρούνται όσοι έχουν αριθμό μαθημάτων 38 και διδακτικές μονάδες 210
3. Για τους παλαιούς φοιτητές/τριες που έχουν παρακολουθήσει μαθήματα από το παλαιό και το νέο πρόγραμμα σπουδών υποψήφιοι για ορκωμοσία θεωρούνται όσοι έχουν αριθμό μαθημάτων 38 και διδακτικές μονάδες 210.
4. Από το πρόγραμμα σπουδών 2013-2014 και μετά, για την λήψη πτυχίου χρειάζονται 39 μαθήματα και 210 Δ.Μ.