



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΤΕΙ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ

ΣΧΟΛΗ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΩΝ ΕΦΑΡΜΟΓΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΥ ΚΑΙ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ ΕΝΔΥΣΗΣ

Γ. Αργυρίου 16, 61100, Κιλκίς, Ελλάδα –
ΤΗΛ.:2341029876–FAX:2341029866 – <http://moda.teicm.gr>

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΔΙΠΛΩΜΑΤΟΣ

Αυτό το Παράρτημα Διπλώματος ακολουθεί το πρότυπο που ανέπτυξε η Ευρωπαϊκή Επιτροπή, το Συμβούλιο της Ευρώπης και η UNESCO/CEPES. Στόχος του Παραρτήματος είναι να παράσχει επαρκή ανεξάρτητα στοιχεία για τη βελτίωση της διεθνούς «διαφάνειας» και της δίκαιης ακαδημαϊκής και επαγγελματικής αναγνώρισης των τίτλων σπουδών (διπλώματα, πτυχία, πιστοποιητικά κ.λ.π.). Σχεδιάστηκε για να δίνει περιγραφή της φύσης, του επιπέδου, του υποβάθρου, του περιεχόμενου και του καθεστώτος των σπουδών, οι οποίες ολοκληρώθηκαν με επιτυχία, από το άτομο που αναγράφεται ονομαστικά στο πρωτότυπο του τίτλου, στον οποίο επισυνάπτεται αυτό το παράρτημα. Στο παράρτημα αυτό δεν κρίνεται η αξία και δεν υπάρχουν δηλώσεις ισοτιμίας ή προτάσεις σχετικά με την αναγνώριση του τίτλου. Σε αυτό υπάρχουν πληροφορίες και στα οκτώ τμήματά του. Όπου δεν υπάρχουν πληροφορίες δίδεται η σχετική εξήγηση.

1. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΗΝ ΤΑΥΤΟΤΗΤΑ ΤΟΥ ΚΑΤΟΧΟΥ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ ΣΠΟΥΔΩΝ

- 1.1 Επώνυμο(α):
- 1.2 Όνομα(τα):
- 1.3 Τόπος, Χώρα γέννησης:
- 1.4 Ημερομηνία γέννησης(ημέρα/μήνας/έτος):
- 1.4 Αριθμός φοιτητικής ταυτότητας ή αριθμός μητρώου ή κωδικός:

2. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΕΙΔΟΣ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ ΣΠΟΥΔΩΝ

- 2.1 Ονομασία του τίτλου σπουδών και (αν υπάρχει) ο συγκεκριμένος τίτλος (στην πρωτότυπη γλώσσα):
ΠΤΥΧΙΟ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΥ και ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ ΕΝΔΥΣΗΣ
- 2.2 Κύριος τομέας σπουδών για την απόκτηση του τίτλου:
ΤΕΧΝΟΛΟΓΟΥ ΕΝΔΥΜΑΤΩΝ
- 2.3 Ονομασία και καθεστώς απονέμοντος Ιδρύματος(στην πρωτότυπη γλώσσα):
ΤΕΙ Κεντρικής Μακεδονίας, Δημόσιο Ανώτατο Εκπαιδευτικό Ίδρυμα, Νομικό Πρόσωπο Δημοσίου Δικαίου(Ν.Π.Δ.Δ.)
- 2.4 Ονομασία και καθεστώς του Ιδρύματος (αν διαφέρει από το σημείο 2.3) που παρέχει τις σπουδές (στην πρωτότυπη γλώσσα):
Όπως το 2.3
- 2.5 Γλώσσα(-ες) διδασκαλίας / εξετάσεων:
Ελληνική

3. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΕΠΙΠΕΔΟ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ

- 3.1 Επίπεδο του τίτλου:
Προπτυχιακός Τίτλος Σπουδών Ανώτατης Εκπαίδευσης (1^{ος} Κύκλος Σπουδών)
- 3.2 Επίσημη διάρκεια του προγράμματος:
4 Έτη, 240 Πιστωτικές Μονάδες(ECTS)
- 3.3 Απαιτήσεις εισαγωγής:
Πανελλήνιες εισαγωγικές εξετάσεις για κατόχους απολυτηρίου λυκείου ή ως υπαγόμενοι σε ειδικές κατηγορίες ή με κατατακτήριες εξετάσεις.

4. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΚΑΙ ΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΠΟΥ ΕΠΙΤΕΥΧΘΗΚΑΝ

4.1 Τρόπος σπουδών:

Πλήρης φοίτηση

4.2 Απαιτήσεις του προγράμματος:

Για την απόκτηση του πτυχίου του Τμήματος απαιτείται η φοίτηση επί 8 εξάμηνα σπουδών, πρακτική άσκηση (στο 8^ο Εξάμηνο Σπουδών), η επιτυχής εξέταση σε 39 μαθήματα, 35 υποχρεωτικών και 4 κατ'επιλογήν, η επιτυχής υποβολή πτυχιακής εργασίας και η συγκέντρωση 240 πιστωτικών μονάδων (ECTS).

Με την ολοκλήρωση των σπουδών του, ο απόφοιτος του Τμήματος ανακηρύσσεται «Πτυχιούχος Σχεδιασμού και Τεχνολογίας Ένδυσης» και διαθέτει τις απαραίτητες επιστημονικές γνώσεις στα πεδία του Σχεδιασμού Μόδας, της Επιστήμης και της Μηχανικής των Υλικών Ένδυσης, της δημιουργίας Ενδυμάτων, της Βιομηχανικής Παραγωγής Ενδυμάτων, της Διοίκησης, της Ποιότητας και του Μάρκετινγκ, καθώς και τεχνολογικές γνώσεις και δεξιότητες για να μπορεί να δραστηριοποιηθεί επαγγελματικά σε όλους τους τομείς του γνωστικού αντικείμενου του Τμήματος, είτε ως στέλεχος επιχειρήσεων κατασκευής ενδυμάτων, οργανισμών και υπηρεσιών του ιδιωτικού και δημόσιου τομέα, είτε ως αυτοαπασχολούμενος.

Ειδικότερα ο πτυχιούχος του Τμήματος Σχεδιασμού και Τεχνολογίας Ένδυσης του ΤΕΙ Κεντρικής Μακεδονίας:

Ασχολείται με την Ανάπτυξη, το Σχεδιασμό και την Παραγωγή ενδυμάτων, τις Τεχνικές Προδιαγραφές, τον Ποιοτικό Έλεγχο και τη Διασφάλιση Ποιότητας των πρώτων υλών, των ενδιάμεσων και των τελικών προϊόντων.

Ασχολείται επίσης με την Επιστημονική και Ερευνητική μεθοδολογία ανάλυσης δεδομένων και εκπόνηση μελετών, την Οργάνωση και διοίκηση επιχειρήσεων ετοίμων ενδυμάτων, την εμπορία και διακίνηση ενδυμάτων, με το Στρατηγικό Σχεδιασμό και Πολιτικές στα πλαίσια της Διεθνοποιημένης αγοράς.

4.3 Λεπτομέρειες του προγράμματος

Τα μαθήματα στα οποία ο πτυχιούχος έχει εξεταστεί και έχει πάρει προαγωγικό βαθμό, καθώς και τα μαθήματα για τα οποία έχει τύχει αναγνώρισης ή απαλλαγής, είναι τα:

(Α) Μαθήματα γενικής Υποδομής (ΜΓΥ)

| Τίτλος μαθήματος | Κωδικός | Εξάμηνο | ECTS | Βαθμός | Σχόλια |
|-----------------------------------|---------|---------|------|--------|--------|
| Ιστορία Ενδύματος | 10 | 2 | 6 | | |
| Φυσική και Χημεία Χρωμάτων | 12 | 1 | 5,5 | | |
| Ιστορία της Τέχνης | 14 | 1 | 3,5 | | |
| Βασικές Μαθηματικές Εφαρμογές | 16 | 1 | 5 | | |
| Αρχές και εφαρμογές Σωματομετρίας | 24 | 2 | 5,5 | | |
| Αρχές Μάρκετινγκ | 25 | 2 | 3,5 | | |
| Χειρισμός Προγραμμάτων Η/Υ I | 26 | 2 | 5 | | |
| Χειρισμός Προγραμμάτων Η/Υ II | 36 | 3 | 5 | | |

(Β) Μαθήματα Ειδικής Υποδομής (ΜΕΥ)

| Τίτλος μαθήματος | Κωδικός | Εξάμηνο | ECTS | Βαθμός | Σχόλια |
|---|---------|---------|------|--------|--------|
| Βασικές αρχές σχεδίου / χρωματολογίας | 11 | 1 | 3,5 | | |
| Τεχνολογία ινών και νημάτων | 15 | 1 | 6,5 | | |
| Σχέδιο Μόδας I | 21 | 2 | 3,5 | | |
| Τεχνολογία υφασμάτων I | 22 | 2 | 6,5 | | |
| Σχέδιο Μόδας II | 30 | 3 | 4 | | |
| Σχεδιασμός προτύπων ενδύματος I | 32 | 3 | 5,5 | | |
| Στατιστική κλωστοϋφαντουργίας και ένδυσης | 33 | 3 | 5 | | |
| Ιστορία μόδας | 34 | 3 | 6,5 | | |
| Στρατηγικές επικοινωνίας και προβολής | 35 | 3 | 5 | | |

Ονοματεπώνυμο πτυχιούχου και αριθμός Μητρώου

| | | | | | |
|--|----|---|-----|--|--|
| Τεχνολογία ραφής ενδυμάτων | 41 | 4 | 5,5 | | |
| Τεχνολογία υφασμάτων και επεξεργασίες | 42 | 4 | 6,5 | | |
| Σχεδιασμός προτύπων ενδύματος II | 43 | 4 | 5,5 | | |
| Έλεγχος Ποιότητας I | 44 | 4 | 7 | | |
| Ανάπτυξη προϊόντος και Διαχείριση Επωνυμίας (brand management) | 51 | 5 | 6 | | |
| Έλεγχος Ποιότητας II | 62 | 6 | 7 | | |
| Κοστολόγηση ετοιμών ενδυμάτων | 70 | 7 | 5 | | |
| Συμπεριφορά καταναλωτή | 73 | 7 | 5 | | |
| Συστήματα Διαχείρισης Ποιότητας | 74 | 5 | 5 | | |

(Γ) Μαθήματα Ειδικότητας (ΜΕ)

| Τίτλος μαθήματος | Κωδικός | Εξάμηνο | ECTS | Βαθμός | Σχόλια |
|---|---------|---------|------|--------|--------|
| Σημειολογία του στυλ | 40 | 4 | 5,5 | | |
| Σχεδιασμός ενδυμάτων και μετατροπή σε πατρόν | 50 | 5 | 5,5 | | |
| Τεχνολογία στρώσης και κοπής ενδυμάτων | 52 | 5 | 8 | | |
| Ηλεκτρονικά συστήματα σχεδιασμού Μόδας | 53 | 5 | 5,5 | | |
| Portfolio | 55 | 5 | 5 | | |
| Προγραμματισμός Παραγωγής | 54 | 7 | 5 | | |
| Τεχνολογία εξειδικευμένων προϊόντων | 57 | 6 | 5 | | |
| Ηλεκτρονικά συστήματα σχεδιασμού προτύπων ενδύματος | 61 | 5 | 7 | | |
| Σχεδιασμός και ανάπτυξη συλλογών ενδυμάτων | 63 | 5 | 5 | | |
| Καλλιτεχνική διάσταση σχεδιασμού | 64 | 6 | 5 | | |
| Visual Merchandising | 65 | 6 | 5 | | |
| Επιχειρησιακή έρευνα | 66 | 6 | 5 | | |
| Σεμινάριο δημιουργίας ενδύματος | 75 | 7 | 7 | | |
| Σεμινάριο βιομηχανικών εφαρμογών & πληροφορικής στην ένδυση | 76 | 7 | 7 | | |

(Δ) Μαθήματα Διοίκησης, Οικονομίας, Νομοθεσίας και Ανθρωπιστικών Σπουδών (ΔΟΝΑ)

| Τίτλος μαθήματος | Κωδικός | Εξάμηνο | ECTS | Βαθμός | Σχόλια |
|--|---------|---------|------|--------|--------|
| Οργάνωση & Διοίκηση Επιχειρήσεων Ένδυσης | 20 | 1 | 6 | | |
| Διαχείριση Εφοδιαστικής Αλυσίδας | 60 | 6 | 6 | | |
| Εργασιακές Σχέσεις | 71 | 7 | 4 | | |
| Αρχές Λιανικού Εμπορίου | 72 | 7 | 4 | | |

Τίτλος Πτυχιακής Εργασίας:

(Η πτυχιακή Εργασία υποστηρίχθηκε ενώπιον τριμελούς επιτροπής).

Πρακτική Άσκηση (6μήνες): Πραγματοποιήθηκε στην ΕΤΑΙΡΕΙΑ/ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ από έως.....

Ονοματεπώνυμο πτυχιούχου και αριθμός Μητρώου

4.4 Σύστημα Βαθμολογίας και, αν υπάρχει, κλίμακα κατανομής των βαθμών:

Σύμφωνα με τον κανονισμό σπουδών, ο φοιτητής/τρια θεωρείται ότι έχει επιτύχει σε ένα μάθημα, εφόσον η τελική βαθμολογία του σε αυτό είναι ίση ή μεγαλύτερη του 5 σε κλίμακα από 0 έως 10.

Ο βαθμός του πτυχίου συνοδεύεται από χαρακτηρισμό ως εξής:

α)«Άριστα», για βαθμό από 8,50 έως 10

β)«Λίαν Καλώς», για βαθμό από 6,50 έως 8,49

γ)«Καλώς», για βαθμό από 5,00 έως 6,49

δ)«Κακώς», για βαθμό από 0,0 έως 4,99

4.5 Γενική ταξινόμηση του τίτλου(στην πρωτότυπη γλώσσα):

Αφορά τον κάθε φοιτητή ατομικά π.χ.7,46: Λίαν Καλώς

5. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΙΣ ΠΕΡΑΙΤΕΡΩ ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΕΣ ΠΟΥ ΠΡΟΣΦΕΡΕΙ Ο ΤΙΤΛΟΣ

5.1 Πρόσβαση σε περαιτέρω σπουδές:

Το πτυχίο του Τμήματος παρέχει δυνατότητα πρόσβασης σε μεταπτυχιακές σπουδές σε οποιοδήποτε Ίδρυμα της Ελλάδας ή του εξωτερικού, σύμφωνα με τους αντίστοιχους κανονισμούς.

5.2 Επαγγελματικό καθεστώς (αν υπάρχει):

Οι πτυχιούχοι του Τμήματος Σχεδιασμού και Τεχνολογίας Ένδυσης έχουν επαγγελματικά δικαιώματα τα οποία καθορίζονται βάσει του Προεδρικού Διατάγματος υπ' αριθμ. 97 ΦΕΚ 98/τΑ/16-5-2006, άρθρο 1.

6. ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

6.1 Συμπληρωματικές πληροφορίες:

- Το Τμήμα Σχεδιασμού και Τεχνολογίας Ένδυσης του Τ.Ε.Ι. Κεντρικής Μακεδονίας υποβλήθηκε σε εξωτερική αξιολόγηση από την Αρχή Διασφάλισης Ποιότητας (Α.ΔΙ.Π.) το 2013. Η έκθεση είναι διαθέσιμη στο:

<http://moda.teicm.gr/5CA0628F.el.aspx>

- Περίοδος σπουδών στο εξωτερικό με το πρόγραμμα ERASMUS.

- Διακρίσεις

6.2 Άλλες πηγές πληροφοριών:

<http://www.europa.eu.int,the webpage of European Union education issues>

- Υπουργείο Παιδείας και Θρησκευμάτων <http://www.yperth.eu,the webpage of the Greek Ministry of Education>

- Τεχνολογικό Εκπαιδευτικό Ίδρυμα Κεντρικής Μακεδονίας <http://www.teicm.gr>

- Διεπιστημονικός Οργανισμός Αναγνώρισης Τίτλων Ακαδημαϊκών και Πληροφόρησης <http://doatap.gr>

7. ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ ΤΟΥ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ ΔΙΠΛΩΜΑΤΟΣ

Ημερομηνία: Κιλκίς,/...../.....

Ο Γραμματέας του Τμήματος

Ο Πρόεδρος του Τμήματος

Επίσημη σφραγίδα

Όνομα

Όνομα

8. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΕΘΝΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΤΡΙΤΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ

Η Εκπαίδευση στην Ελλάδα είναι υποχρεωτική για όλα τα παιδιά μεταξύ των ηλικιών 6- 15, δηλαδή περιλαμβάνει την Πρωτοβάθμια (Δημοτικό) και την κατώτερη Δευτεροβάθμια (Γυμνάσιο). Η σχολική ζωή, όμως, των μαθητών μπορεί να ξεκινά από την ηλικία των 2,5 ετών (προσχολική εκπαίδευση) σε ιδρύματα (ιδιωτικά και δημόσια) που ονομάζονται Βρεφονηπιακοί Παιδικοί Σταθμοί. Ορισμένοι Βρεφονηπιακοί Παιδικοί σταθμοί διαθέτουν και Νηπιακά Τμήματα που λειτουργούν παράλληλα προς τα Νηπιαγωγεία.

Η διάρκεια φοίτησης στην Πρωτοβάθμια Εκπαίδευση (Δημοτικό) είναι εξαετής, με ηλικία εισόδου το 6ο έτος. Παράλληλα προς τα κοινά Νηπιαγωγεία και Δημοτικά λειτουργούν και Ολοήμερα σχολεία, τα οποία έχουν διευρυμένο ωράριο λειτουργίας και εμπλουτισμένο Αναλυτικό Πρόγραμμα.

Η μετα-υποχρεωτική Δευτεροβάθμια Εκπαίδευση, σύμφωνα με τη μεταρρύθμιση του 1997, περιλαμβάνει δύο τύπους σχολείων: τα Ενιαία Λύκεια και τα Τεχνικά Επαγγελματικά Εκπαιδευτήρια (ΤΕΕ). Η διάρκεια φοίτησης είναι τριετής στα Ενιαία Λύκεια και διετής (α΄ κύκλος σπουδών) ή τριετής (β΄ κύκλος σπουδών) στα Τεχνικά Επαγγελματικά Εκπαιδευτήρια, ενώ δεν αποκλείονται αμοιβαίες μετακινήσεις από τον ένα τύπο σχολείου στον άλλο.

Παράλληλα με τα κοινά σχολεία της Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης λειτουργούν και Ειδικά Νηπιαγωγεία, Δημοτικά, Γυμνάσια, Λύκεια και λυκειακές τάξεις, που απευθύνονται σε μαθητές με ειδικές εκπαιδευτικές ανάγκες. Επίσης λειτουργούν και Μουσικά, Εκκλησιαστικά και Αθλητικά Γυμνάσια και Λύκεια.

Στη μετα-υποχρεωτική Δευτεροβάθμια Εκπαίδευση εντάσσονται και τα Ινστιτούτα Επαγγελματικής Κατάρτισης (ΙΕΚ), τα οποία προσφέρουν επίσημη αλλά αδιαβάθμιτη εκπαίδευση. Τα Ιδρύματα αυτά χαρακτηρίζονται αδιαβάθμιτα, γιατί δέχονται τόσο αποφοίτους Γυμνασίου όσο και αποφοίτους Λυκείου, ανάλογα με τις επιμέρους ειδικότητες που προσφέρουν.

Η δημόσια ανώτατη εκπαίδευση χωρίζεται σε Πανεπιστήμια και ΤΕΙ. Η εισαγωγή των φοιτητών σ αυτά τα ιδρύματα εξαρτάται από την επίδοσή τους σε εξετάσεις εθνικού επιπέδου που λαμβάνουν χώρα στη Α΄, Β΄ και Γ΄ τάξη του Λυκείου. Επιπρόσθετα, στο ΕΑΠ οι φοιτητές γίνονται αποδεκτοί από την ηλικία των 22 ετών μετά από κλήρωση.

Το διάγραμμα που ακολουθεί παρουσιάζει συνοπτικά τη δομή του ελληνικού εκπαιδευτικού συστήματος, όπως αυτό συγκροτείται από ιδρύματα της επίσημης τυπικής, διαβαθμισμένης ή αδιαβάθμιστης εκπαίδευσης.

Η επίσημη τυπική εκπαίδευση χαρακτηρίζεται από καθορισμένη διάρκεια σπουδών, επαναληψιμότητα, και απονομή επίσημου τίτλου σπουδών στο τέλος τους, ο οποίος αποτελεί και την κρατική νομιμοποίησή της.

Η διαβάθμιση των εκπαιδευτικών ιδρυμάτων συνεπάγεται την υποχρέωση κατοχής του αποδεικτικού τίτλου (απολυτηρίου, πτυχίου κλπ.) του προηγούμενου επιπέδου σπουδών για τη συνέχιση στο επόμενο.

Επισημαίνεται ότι το διάγραμμα δίνει τη γενική εικόνα του εκπαιδευτικού συστήματος σε όσες εκφάνσεις του εποπτεύονται κυρίως από το ΥΠΕΠΘ, που είναι και οι μεγαλύτερες σε έκταση. Όμως, μια ευρύτερη ανάλυση δείχνει ότι το σύνολο των εκπαιδευτικών υπηρεσιών που προσφέρονται στην Ελλάδα αποτελεί ένα πλέγμα πολύ πιο πολύπλοκο, πολυεπίπεδο και διαφοροποιημένο. Πολλές άλλες εκπαιδευτικές υπηρεσίες, διαβαθμισμένες ή αδιαβάθμιστες, Ονοματεπώνυμο πτυχιούχου και αριθμός μητρώου προσφέρονται μέσα στο επίσημο εκπαιδευτικό σύστημα και σε συνεργασία με αυτό ή και εντελώς ανεξάρτητες από όσες εντάσσονται στον βασικό πυρήνα του.

* Λεπτομερής περιγραφή του Ελληνικού εκπαιδευτικού συστήματος υπάρχει και στον Εθνικό Φάκελο που συντάχθηκε από την Ελληνική Υπηρεσία του Ευρωπαϊκού Δικτύου για την Εκπαίδευση "ΕΥΡΥΔΙΚΗ"

Δομή του Ελληνικού Εκπαιδευτικού Συστήματος

